

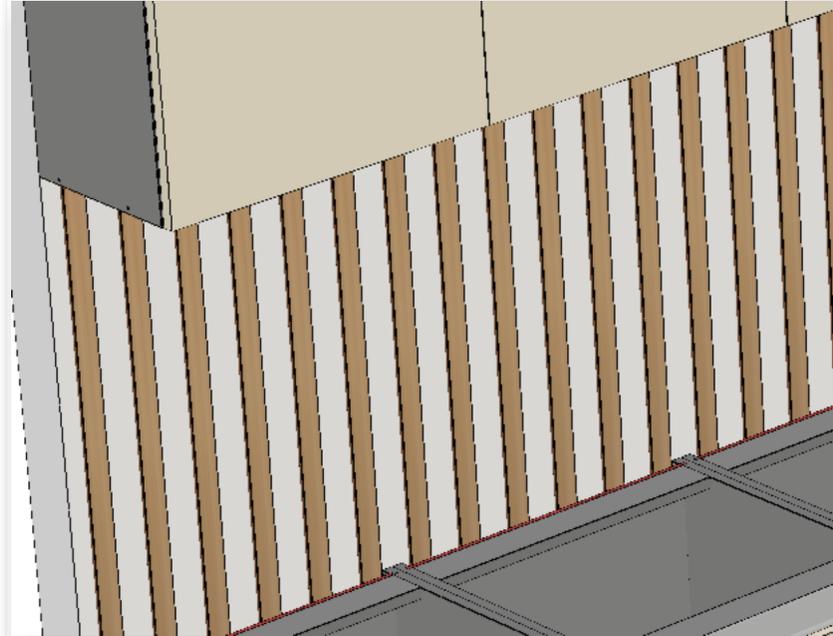
ISTO É RESOLVER PROBLEMAS DE QUEM TRABALHA

Por Luís Rodrigues e Eduardo Fernandes

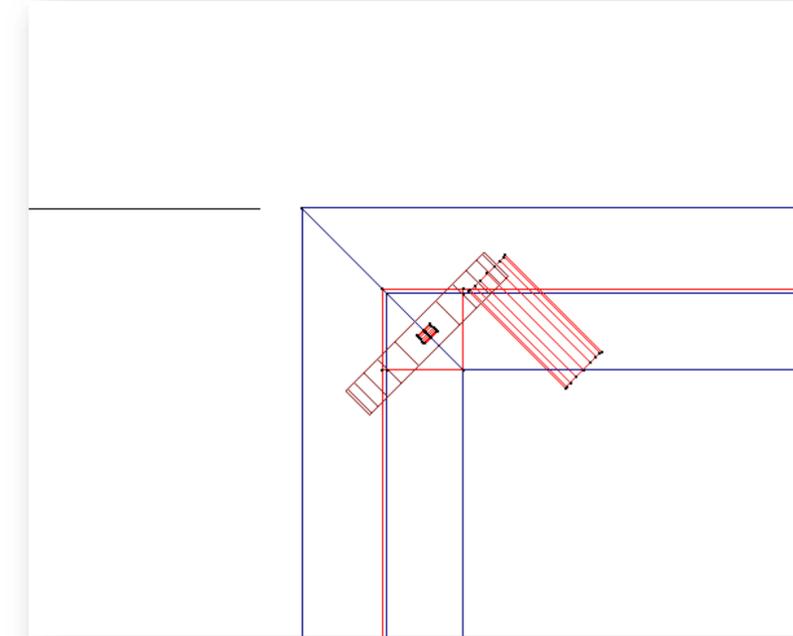




Identificação permanente de peças que são para ter acabamento antes da montagem



Gestão da produção de peças pequenas que não podem ser cortadas individualmente



Maquinação de módulos inclinados e à meia esquadria

“Como é que eu sei qual porta montar em que móvel? Elas foram todas para lacar”



Identificação
permanente de
peças!



Como configurar?

Gestor de Configurações

Principal

Voltar Nova Copiar Eliminar Parâmetros Bancada Granito 30mm Materiais do Sistema Ferramentas

Início Configurações



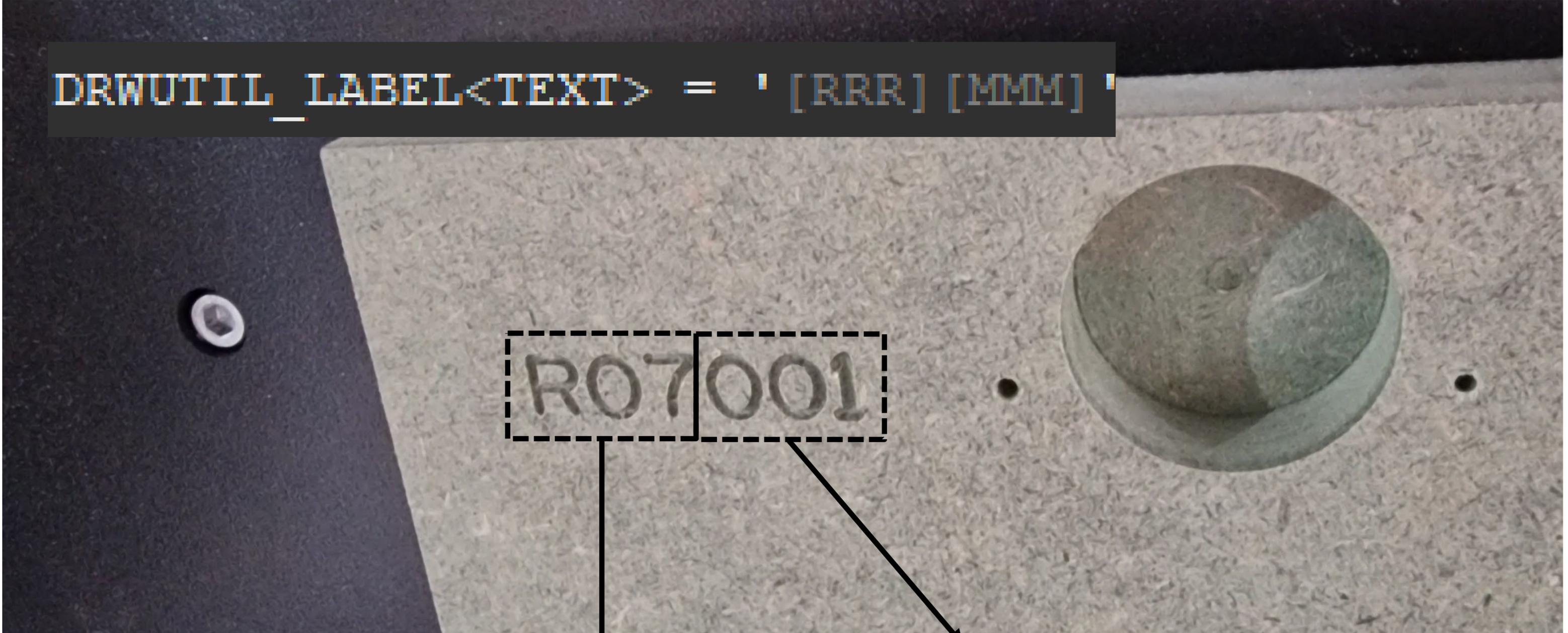
Parameters - MDF 19 - BRANCO MATE

Name	Description	Type	Value
LABEL	Profundidade Marcação	Integer	1

- ✓ MDF 19 P. Lacar
- ~~✗ Melamina Branca 19~~
- ✓ Term. Branco 19
- ✓ MDF Folheado 19
- ~~✗ Melamina Linho 19~~

Como configurar?

```
DRWUTIL_LABEL<TEXT> = ' [RRR] [MMM] '
```



R07001

Número do Planeamento

Número do Módulo

“Como é que eu vou cortar estas peças que não consigo na seccionadora e gerir a sua orlagem?”



Gestão da produção de peças pequenas!

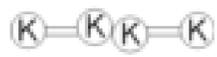
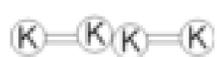


Melamina Cinza 19mm

E: Orla PVC Cinza 2mm
I: Orla PVC Cinza 1mm

ID	Nome	Comp	Larg	M#	CNC	
13	Remate Gaveteiro E squerdo	670.93	50.00	1		
	14	Remate Gaveteiro Direito	670.93	50.00	1	
	GRP13	670.93	105.00	1		
34	Rodapé Frontal	1200.00	60.00	2	833b0034	
	2	Rodapé Frontal	1200.00	60.00	1	833b0002
	GRP34	1200.00	125.00	1		
45	Remate Gaveteiro E squerdo	670.93	50.00	2		
	46	Remate Gaveteiro Direito	670.93	50.00	2	
	GRP45	670.93	105.00	2		

MDF Folheado Carvalho 6mm

K: Orla PVC Carvalho 1mm	Qd.	Nome	Comp.	Larg.	M#
	12	Remate	876.3	40	16
		GRP 162	876.3	480	
	13	Remate	876.3	40	16
		GRP 175	876.3	520	
	12	Remate	876.3	40	16
		GRP 187	876.3	480	
	5	Remate	876.3	40	16
		GRP 192	876.3	200	

Conceitos importantes

Classificação de Peças quanto à largura



Conceitos importantes

Classificação de Peças quanto à largura



Conceitos importantes

Otimização em 2 Fases

Primeira Fase

1. Otimizar as peças estreitas e muito estreitas
2. Gerar relatórios de peças agrupadas em Par e em Lote

GRP3

p001
p002
p003

Segunda Fase

1. Eliminar as peças estreitas e muito estreitas
2. Inserir os agrupamentos de peças
3. Otimizar tudo em conjunto

Cenário de Produção

Primeiro exemplo com uma cozinha

The screenshot displays a software interface for kitchen design. On the left, there is a sidebar with navigation options like 'Câmara', 'Luzes', 'Acabamentos', 'Texturas', and 'CAD (F7)'. The main workspace is divided into three panels: a 2D floor plan on the left with dimensions, a 3D perspective view of the kitchen in the center, and a detailed view of a rippled panel on the right. A table at the bottom right lists the components used in the design.

Item	Nº Compo...	Largura	Altura	Profu...	Catálogo	Estilo de Fr...	Dob...	Aca...	Qtd	Tipo	Descrição	Comentário
1	VAZIO	4210.8	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	*	None	1	Inferior	VAZIO	
2	1P	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	L	None	1	Inferior	Modulo de uma port	
3	1P	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	R	None	1	Inferior	Modulo de uma port	
4	1P	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	L	None	1	Inferior	Modulo de uma port	
5	1P	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	R	None	1	Inferior	Modulo de uma port	
6	2G	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	*	None	1	Inferior	Modulo de duas gawe	
7	2G+1G	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	*	None	1	Inferior	Modulo de duas gawe	
8	2G+1G	600	876.3	609.6	BITMIND 2025	MDF	*	None	1	Inferior	Modulo de duas gawe	
9	COLUNA 1P+1	600	2483.6	609.6	BITMIND 2025	MDF	L	None	1	Alto	Movel de Coluna 1Po	
9.1	FORNO	562	848	581.6	BITMIND 2025	Nenhum	*	*	1	Equipamer	Forno	
10	SUP 1P	600	762	304.8	BITMIND 2025	MDF	L	None	1	Superior	Sup com uma porta	

Painel Ripado

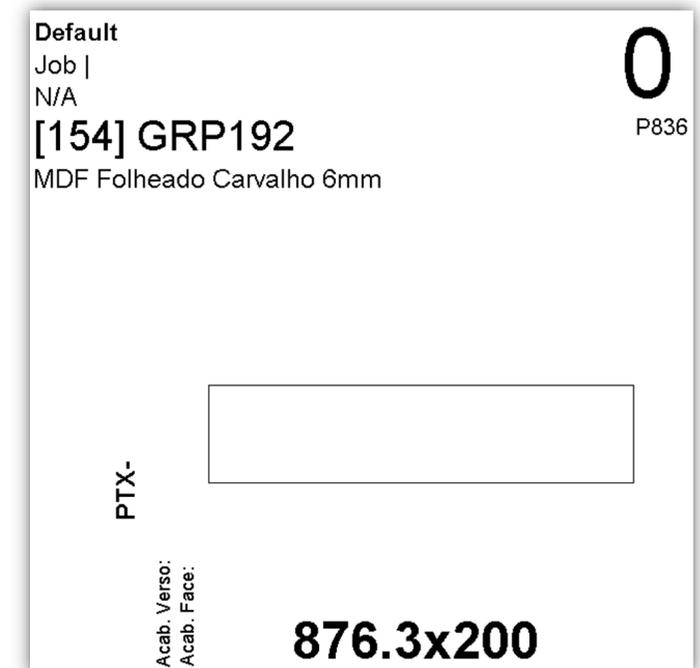
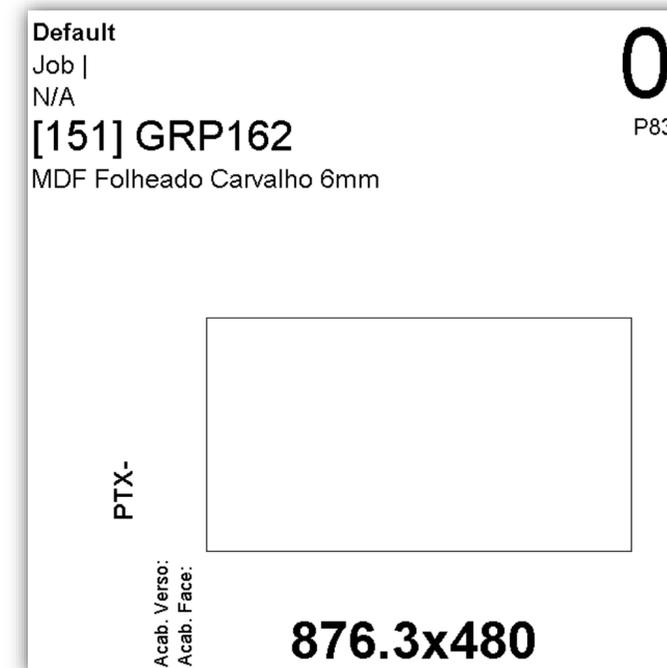
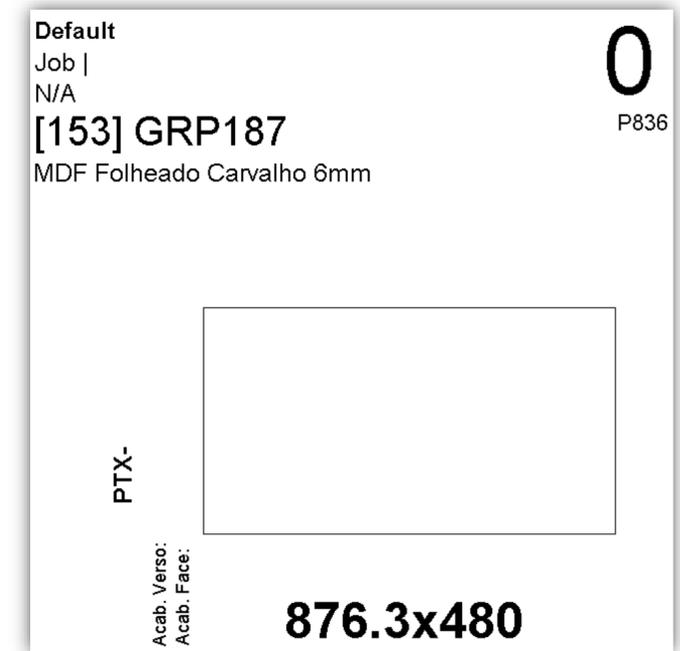
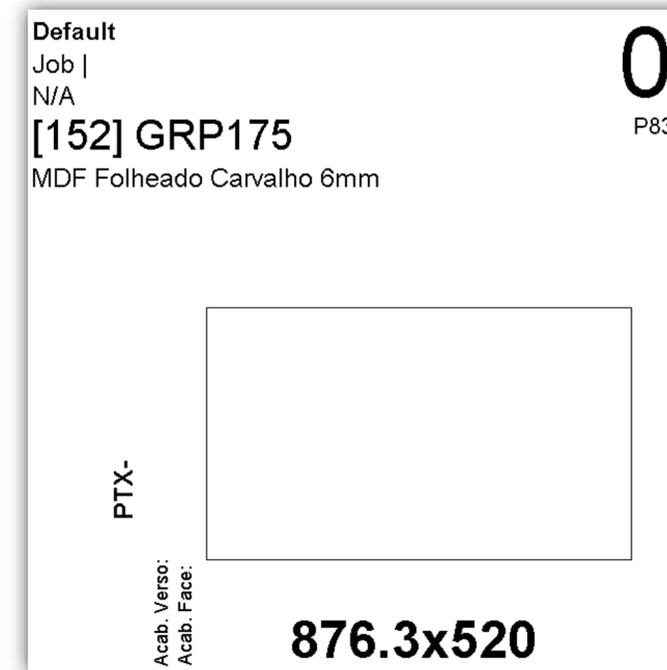
Resultado

Etiquetas

Materiais

Dados do Grupo

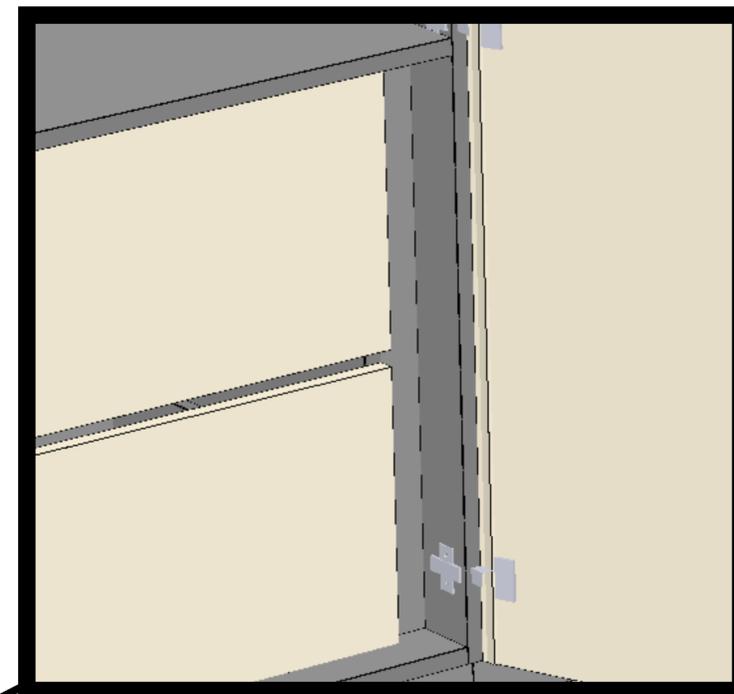
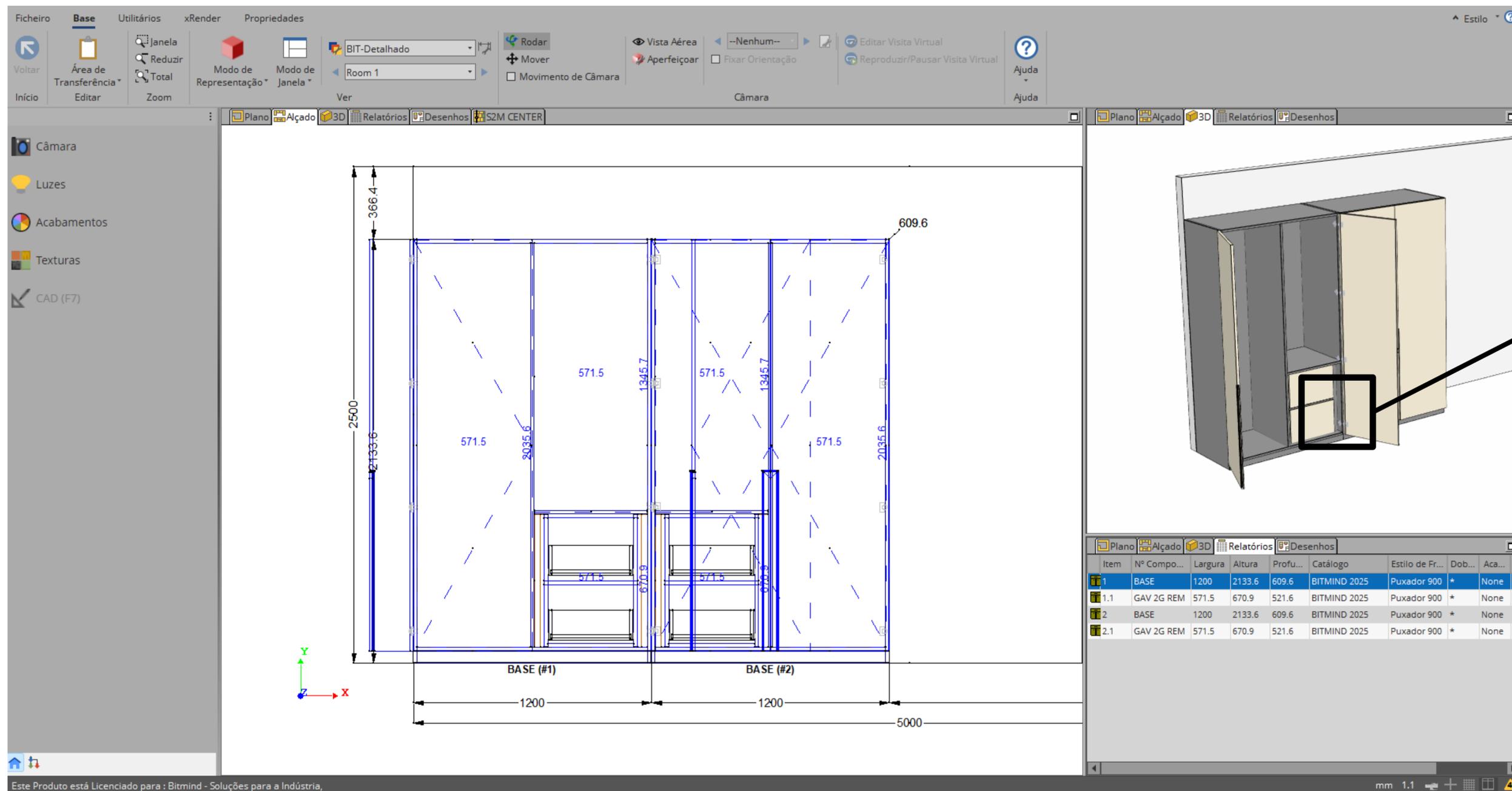
MDF Folheado Carvalho 6mm		Qtd.	Nome	Comp.	Larg.	M#
(K)-(K)-(K)-(K)	12	Remate	876.3	40	16	
			GRP162	876.3	480	
(K)-(K)-(K)-(K)	13	Remate	876.3	40	16	
			GRP175	876.3	520	
(K)-(K)-(K)-(K)	12	Remate	876.3	40	16	
			GRP187	876.3	480	
(K)-(K)-(K)-(K)	5	Remate	876.3	40	16	
			GRP192	876.3	200	



Orlas Qtd. Peças Dados da Peça

Cenário de Produção

Segundo exemplo com um Roupeiro



Remates de Gaveteiro

Resultado após otimização de 2 fases

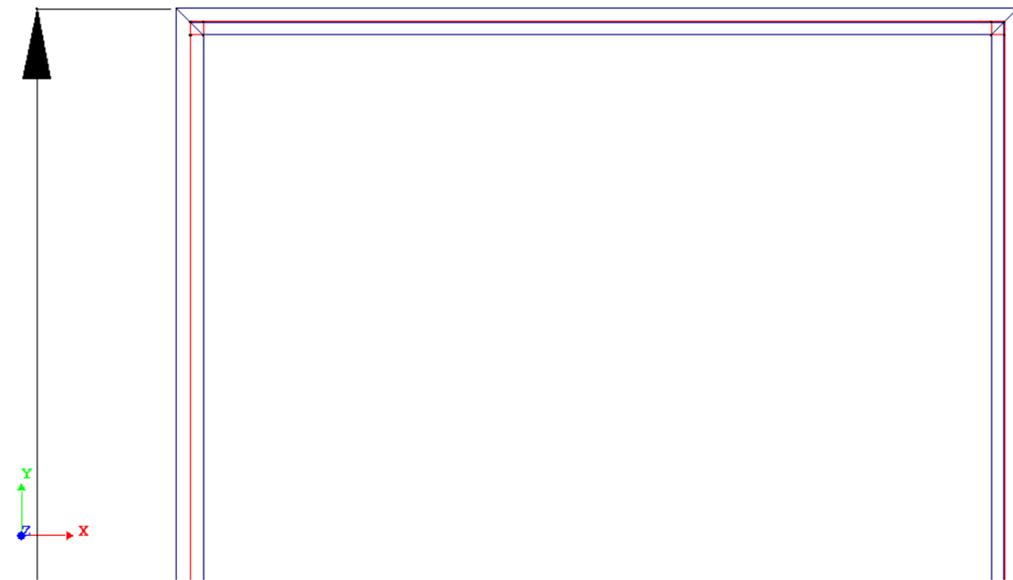
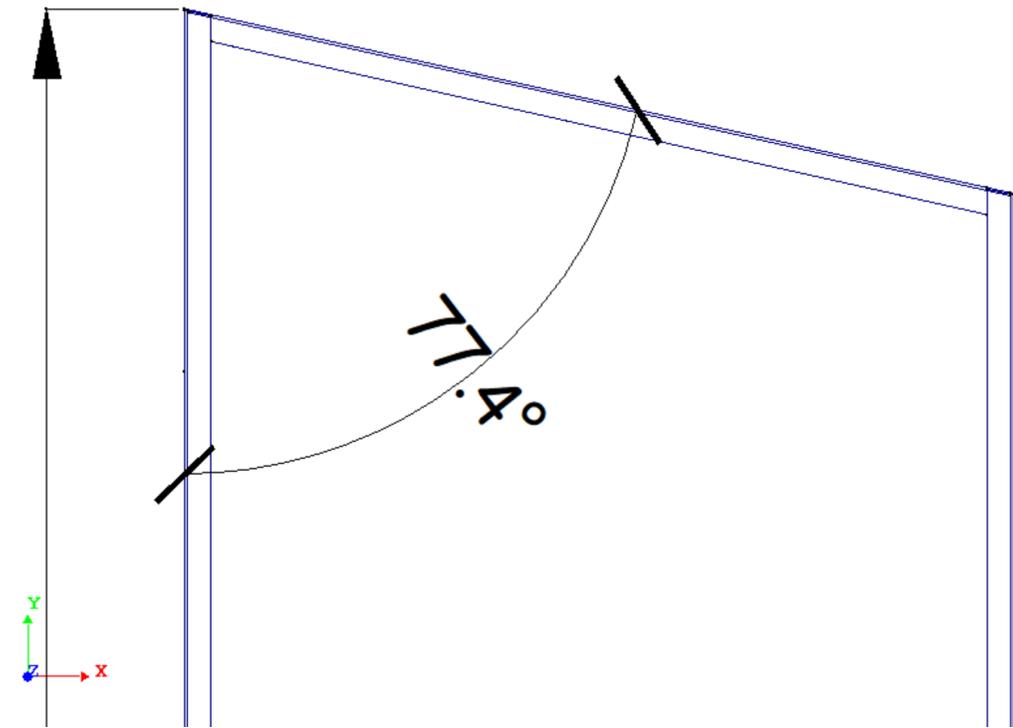
Melamina Cinza 19mm
E: Orla PVC Cinza 2mm
I: Orla PVC Cinza 1mm

Materiais

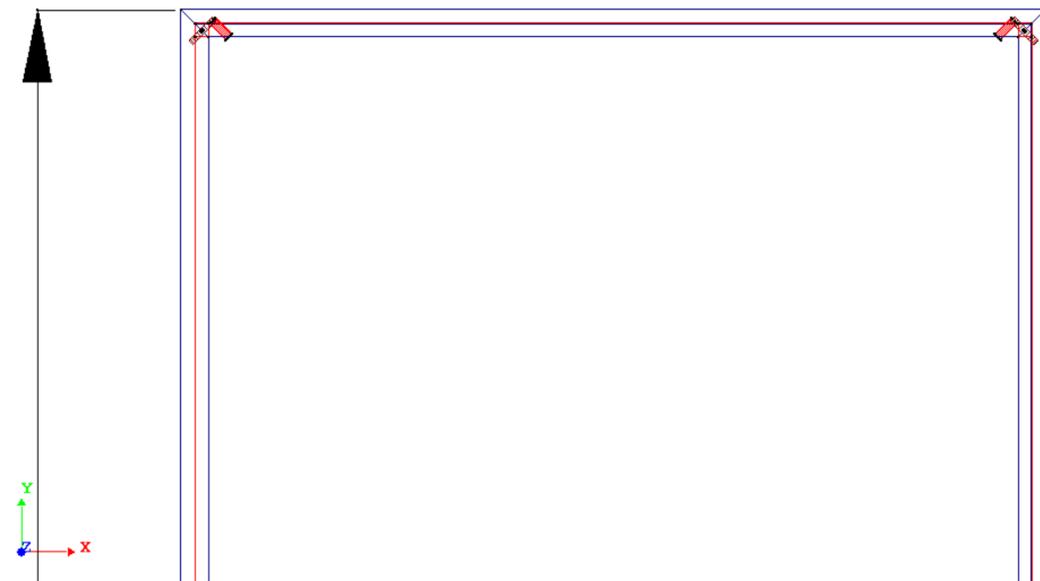
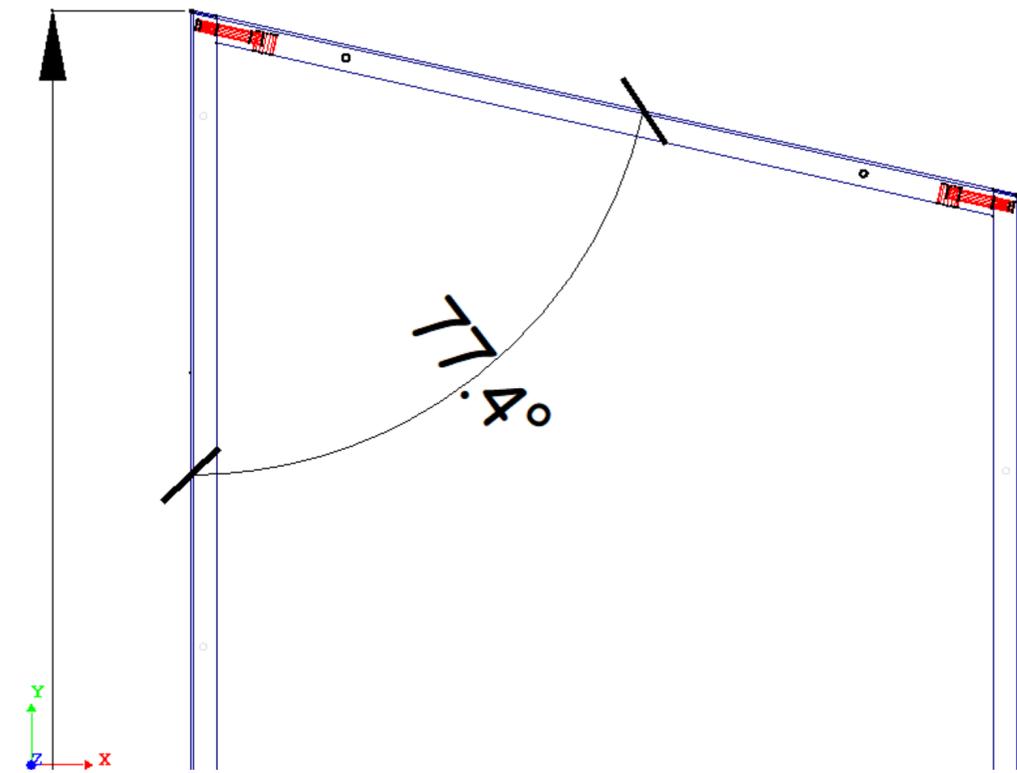
ID	Nome	Comp	Larg	M#	CNC
34	Rodapé Frontal	1200.00	60.00	2	837b0034 → CNC
2	Rodapé Frontal	1200.00	60.00	1	837b0002
GRP34		1200.00	125.00	1	→ Dados do Grupo
13	Remate Gaveteiro Esquerdo	670.93	50.00	1	→ Dados das Peças
14	Remate Gaveteiro Direito	670.93	50.00	1	
GRP13		670.93	105.00	1	
45	Remate Gaveteiro Esquerdo	670.93	50.00	2	
46	Remate Gaveteiro Direito	670.93	50.00	2	
GRP45		670.93	105.00	2	

Orlas das Peças

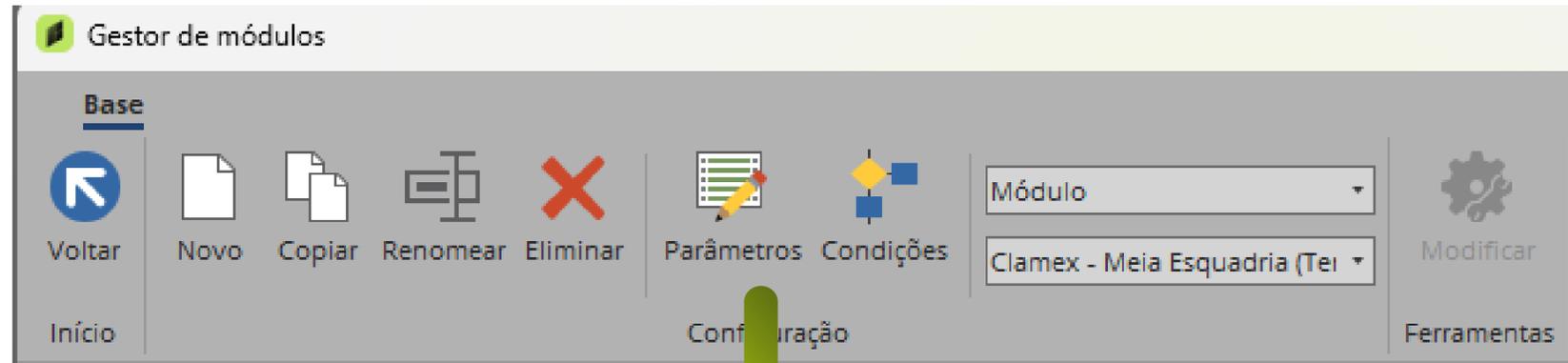
“Como é que eu vou produzir estes móveis inclinados ou em meia esquadria?”



Maquinação de módulos inclinados!



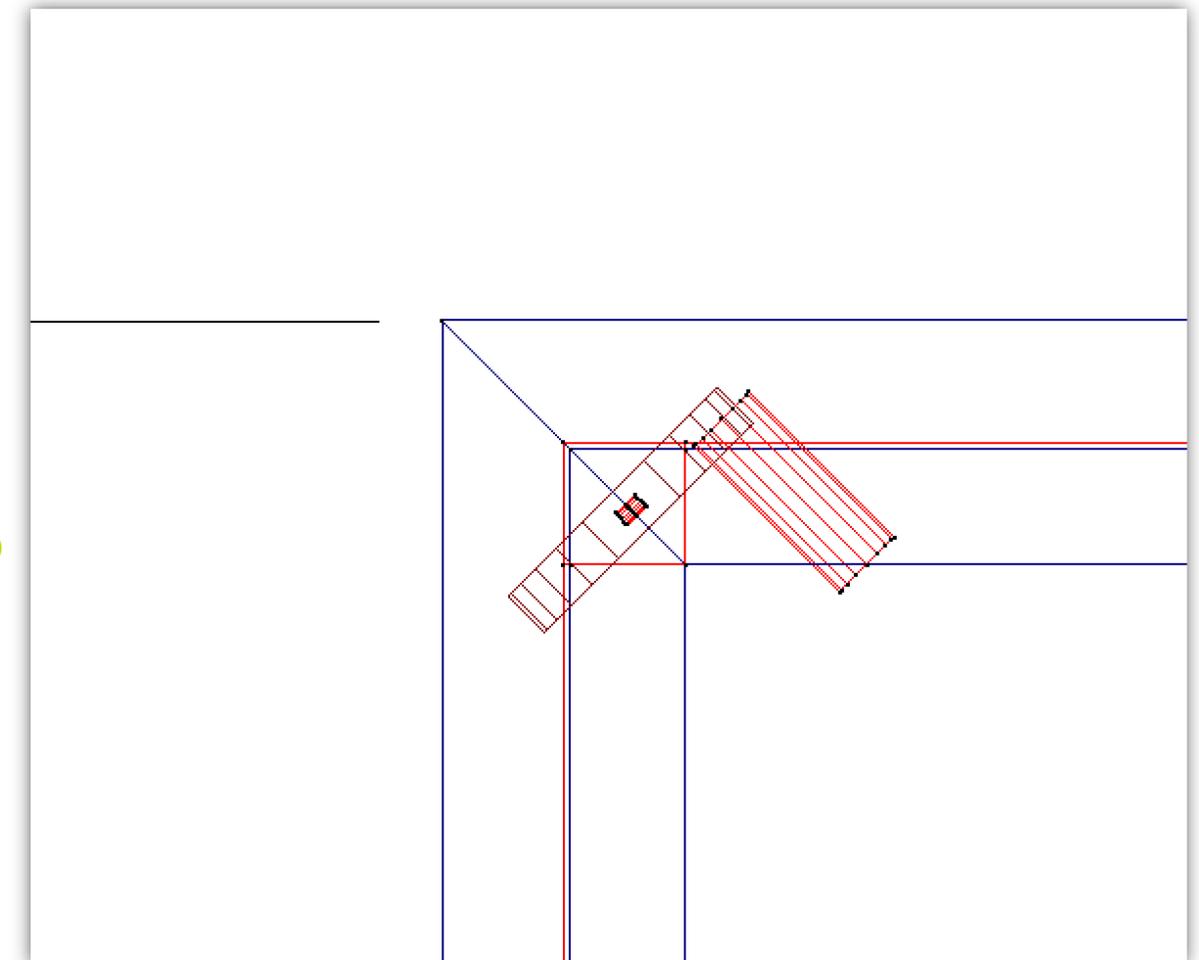
Configuração do Método de Meia Esquadria



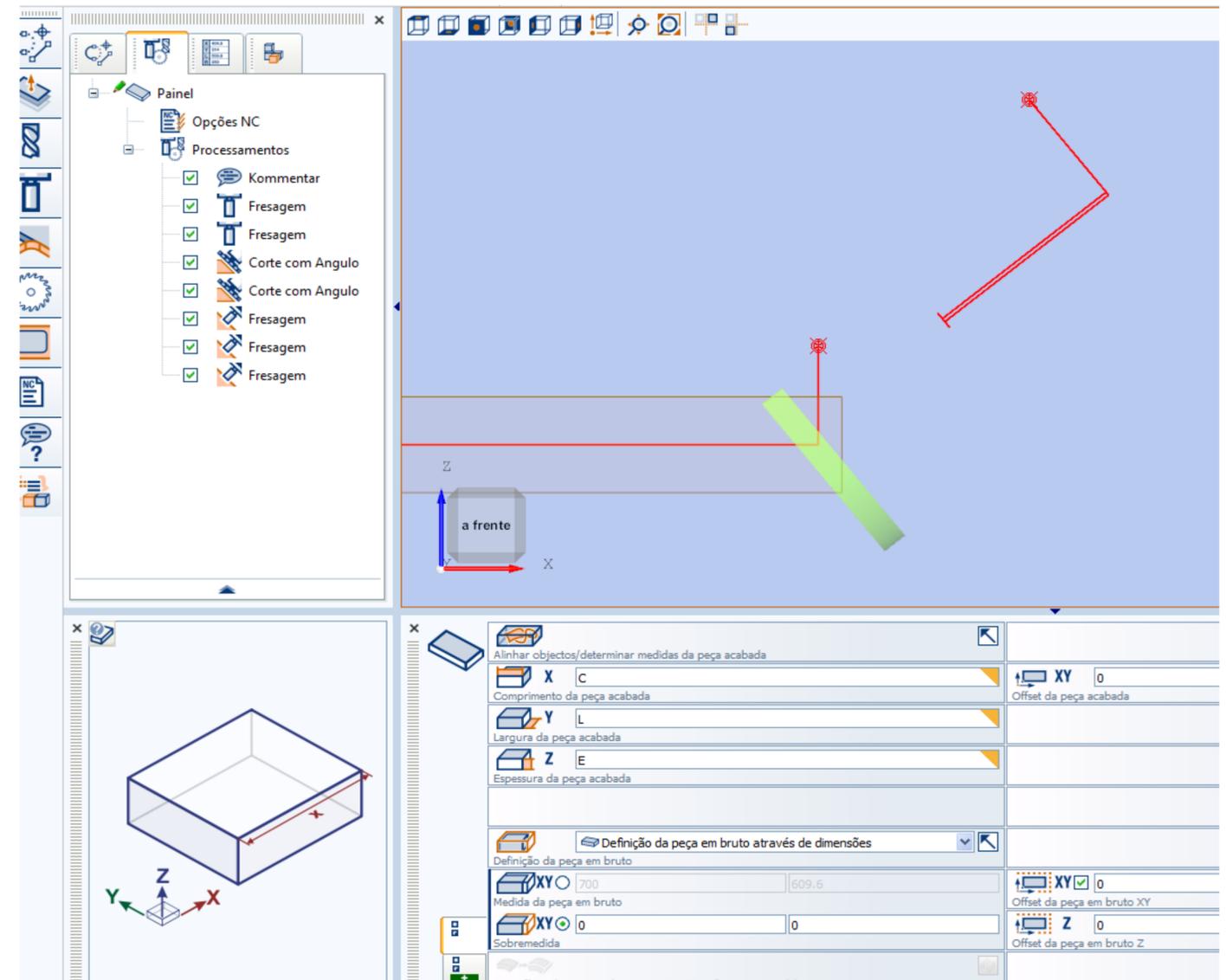
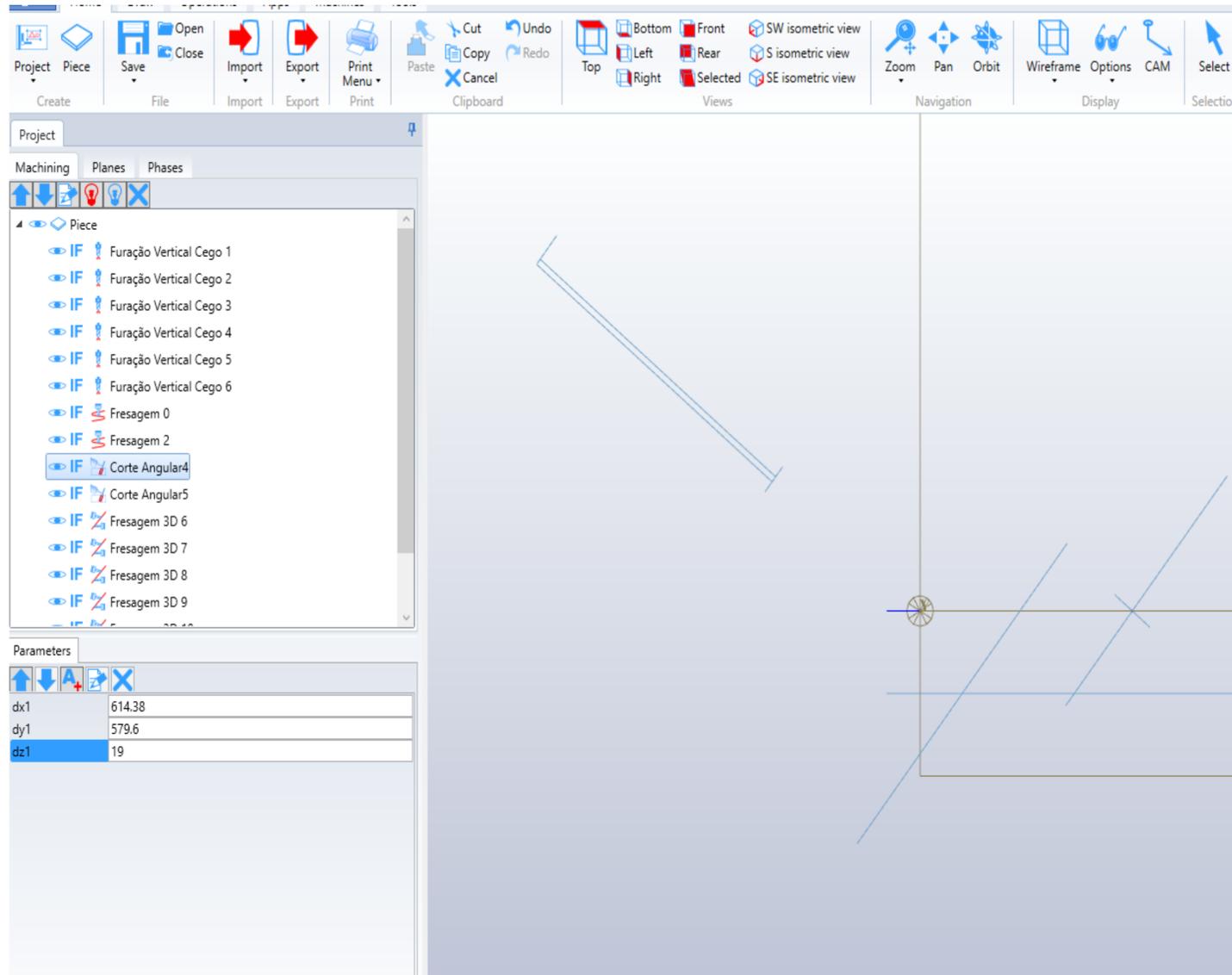
Parâmetros

Nome	Descrição	Tipo	Valor
BIT_ANGLE_CON_CASE	Material conector meia esqu	Texto	Clamex Disco
BIT_ANGLE_DIST_ARESTA	Distancia a aresta	Medida	6
BIT_ANGLE_DIST_FRENTE	Distancia a frente	Medida	100
BIT_ANGLE_DIST_TRAS	Distancia a tras	Medida	100
BIT_ANGLE_DIST_INTERM	Distancia para provocar inte	Medida	300
BIT_ANGLE_HOLE_ADD	Adicionar furo para fixação	Booleano	1
▶ BIT_ANGLE_CON_INTERIOR	Material conector interior	Texto	Clamex Disco

OK Cancelar

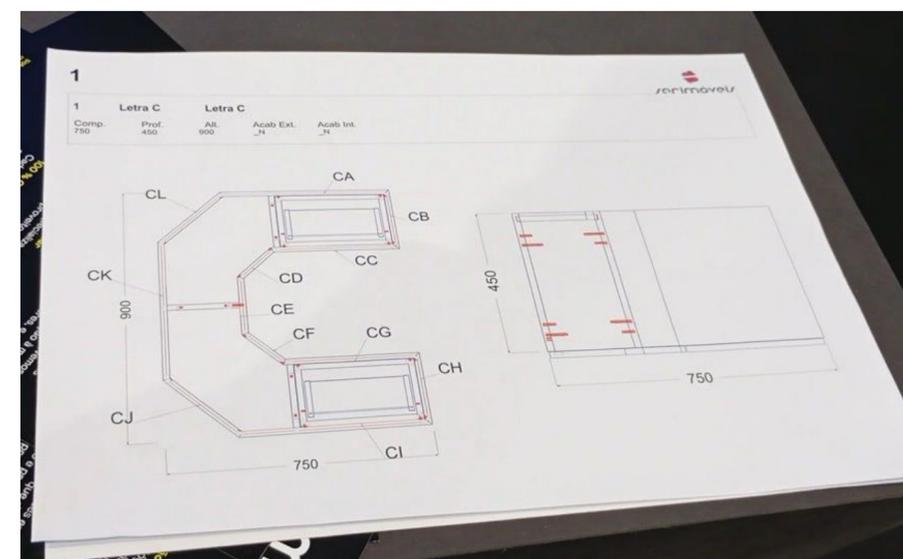
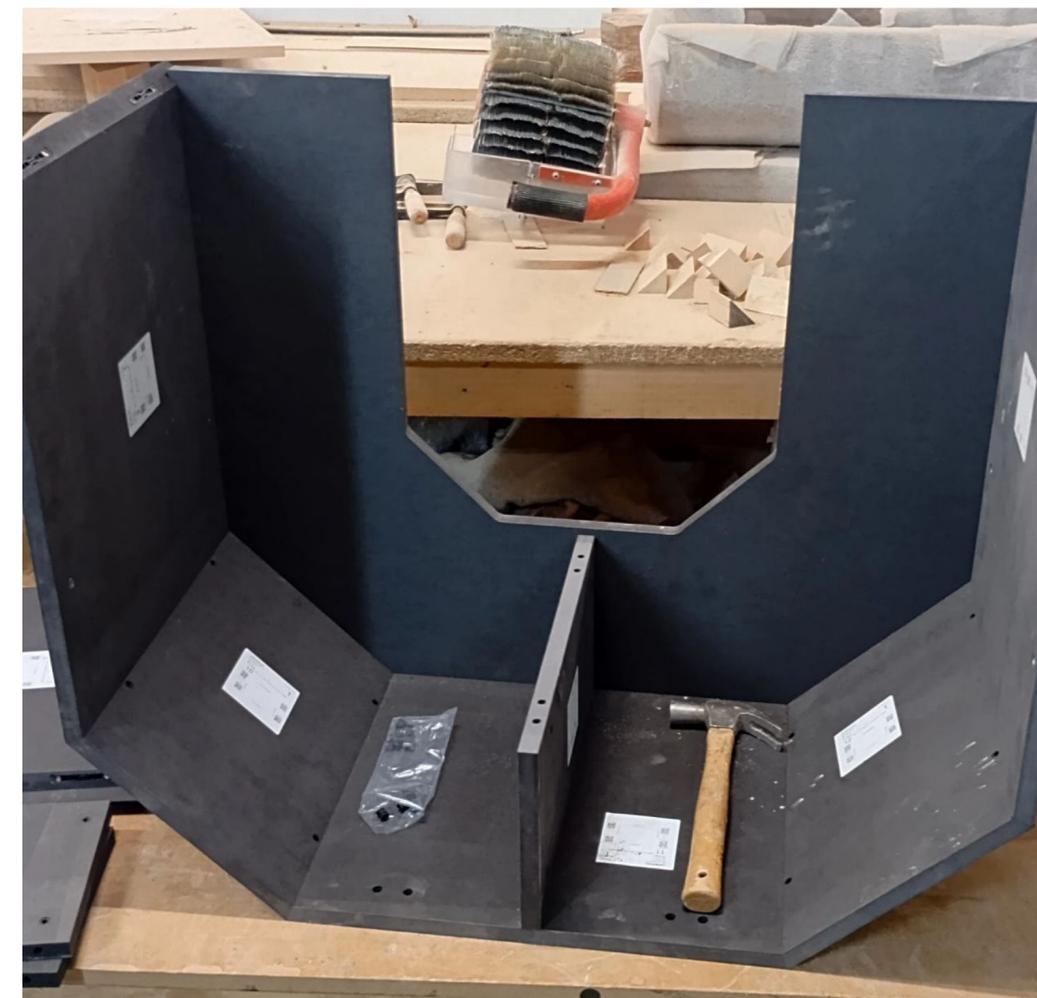


Resultado



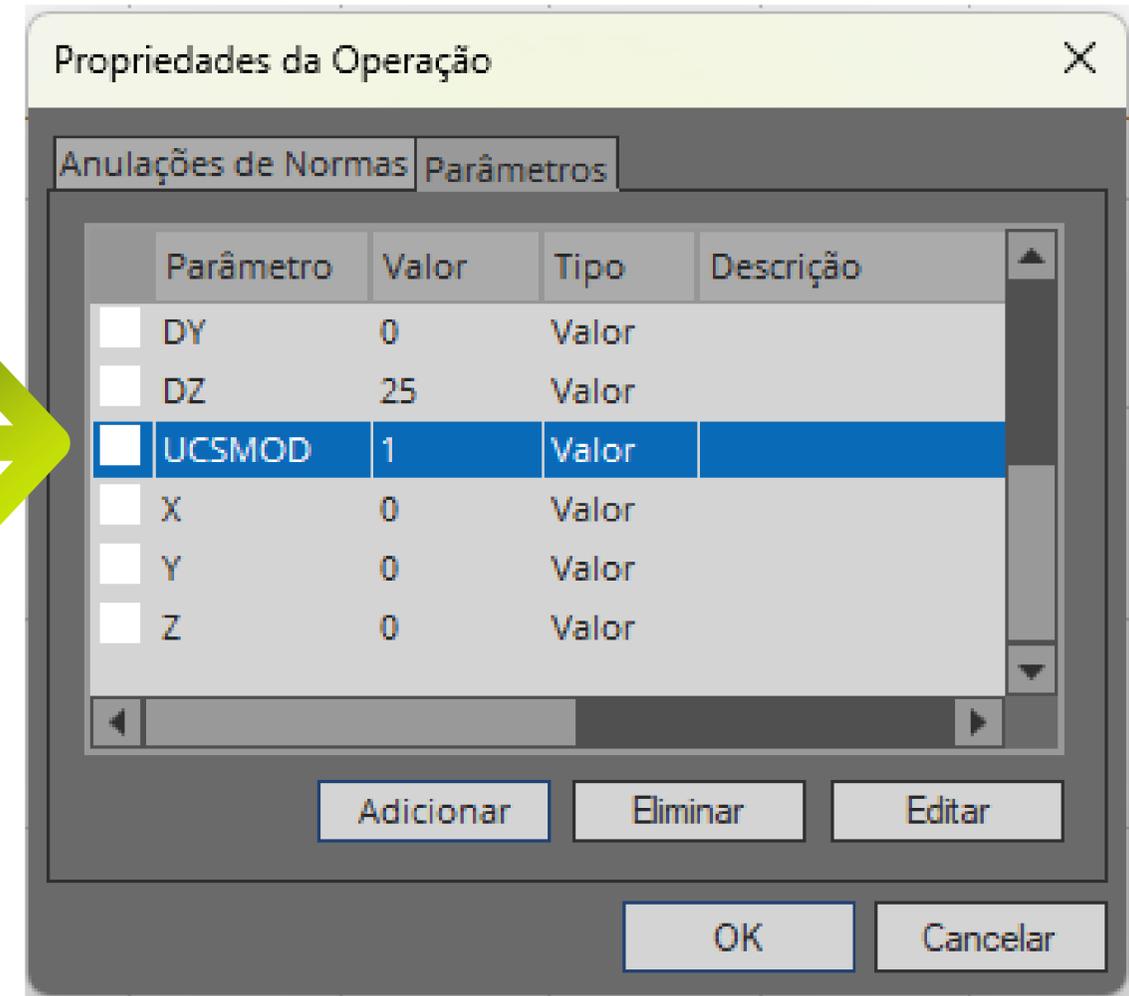
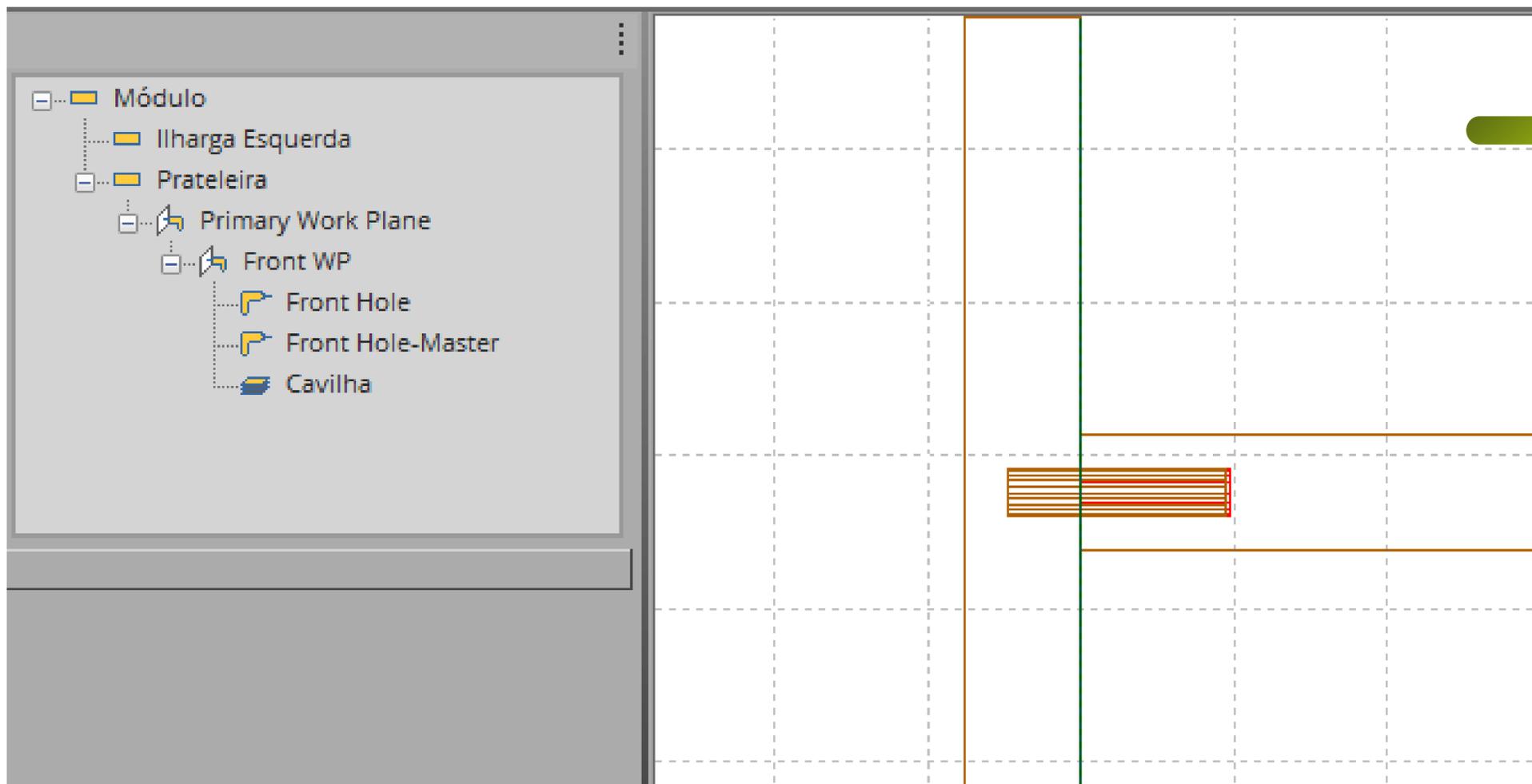
Resultado

FIMAP 2024

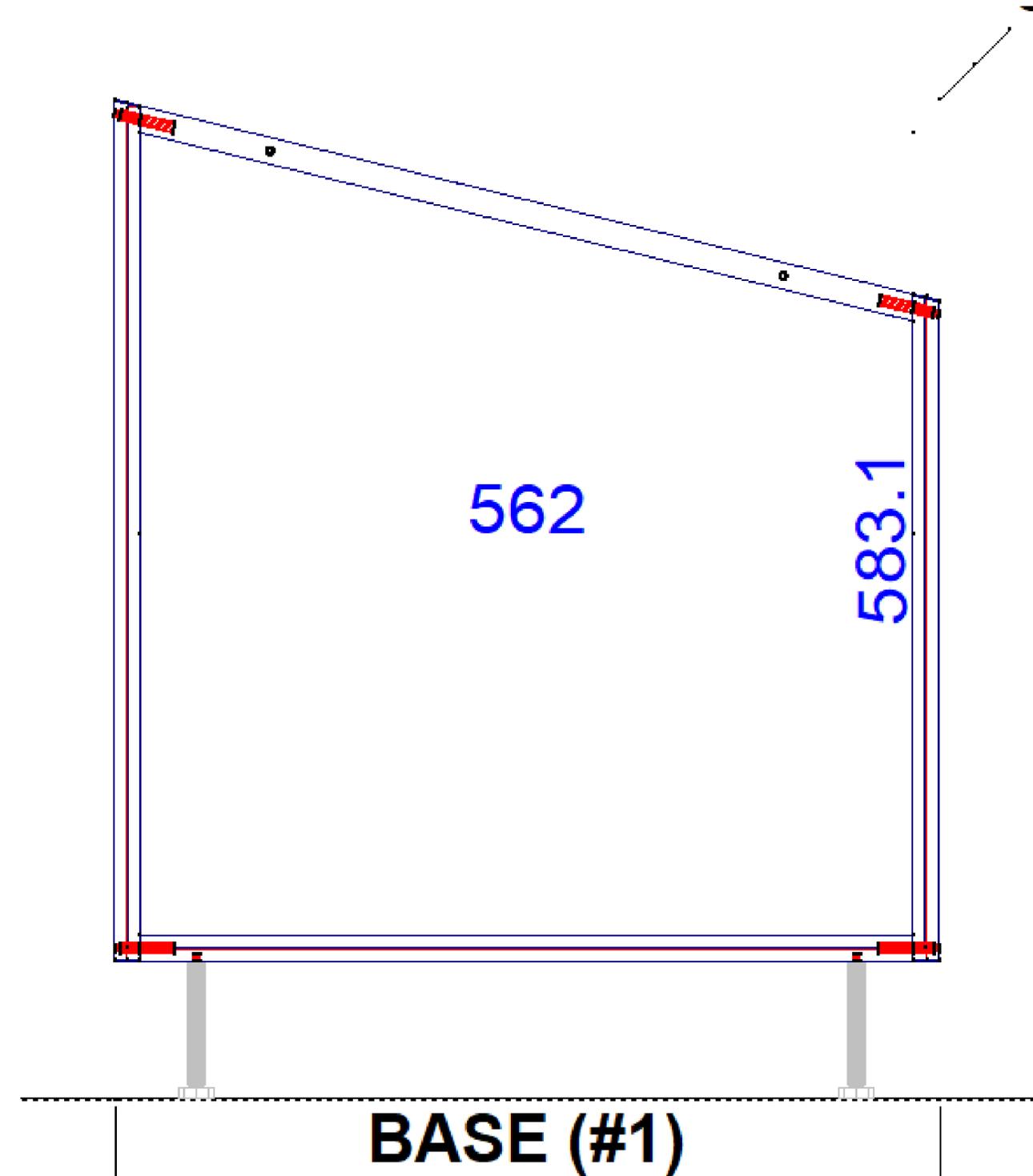
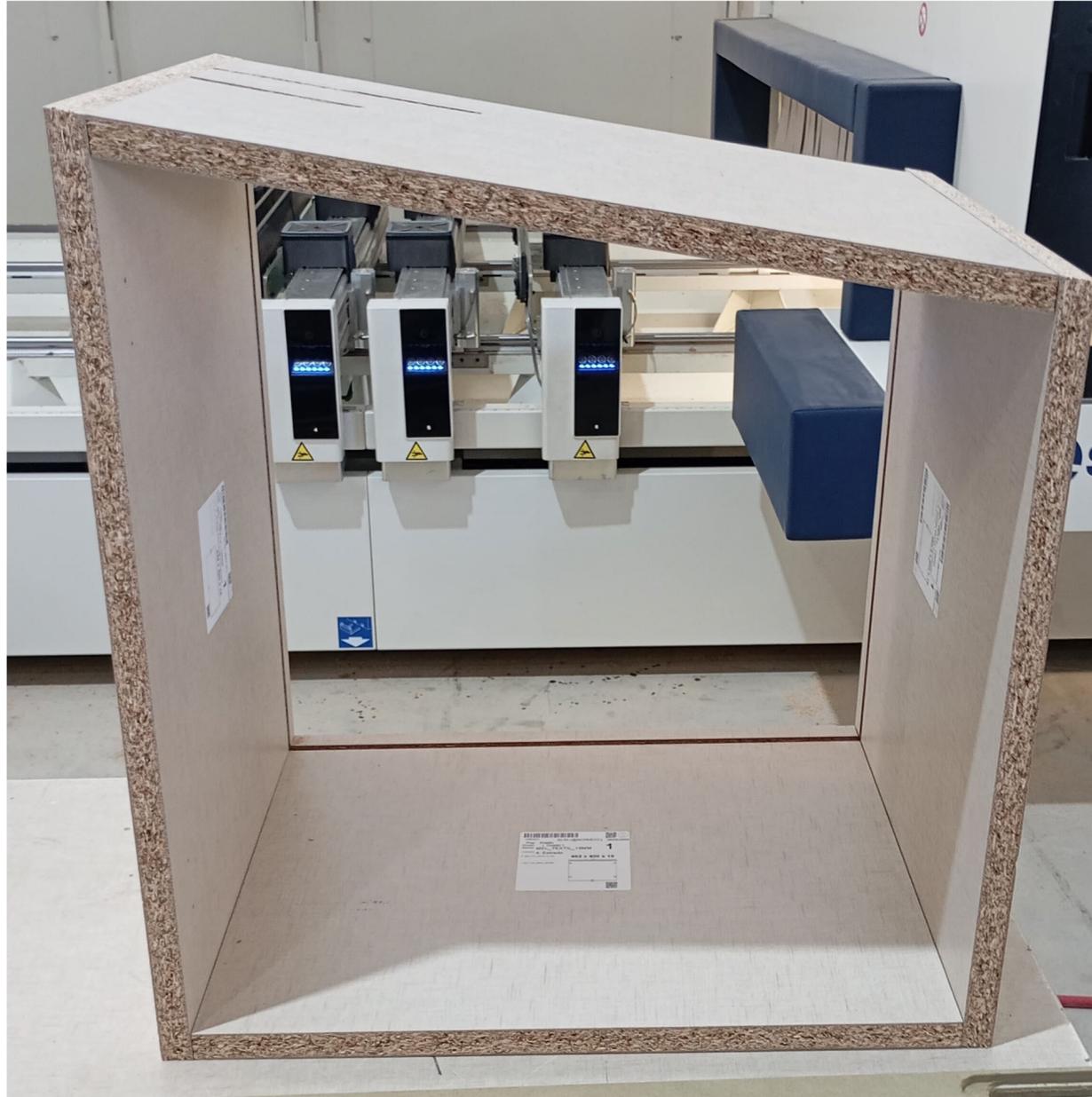


Configuração da Rotação de Conexões

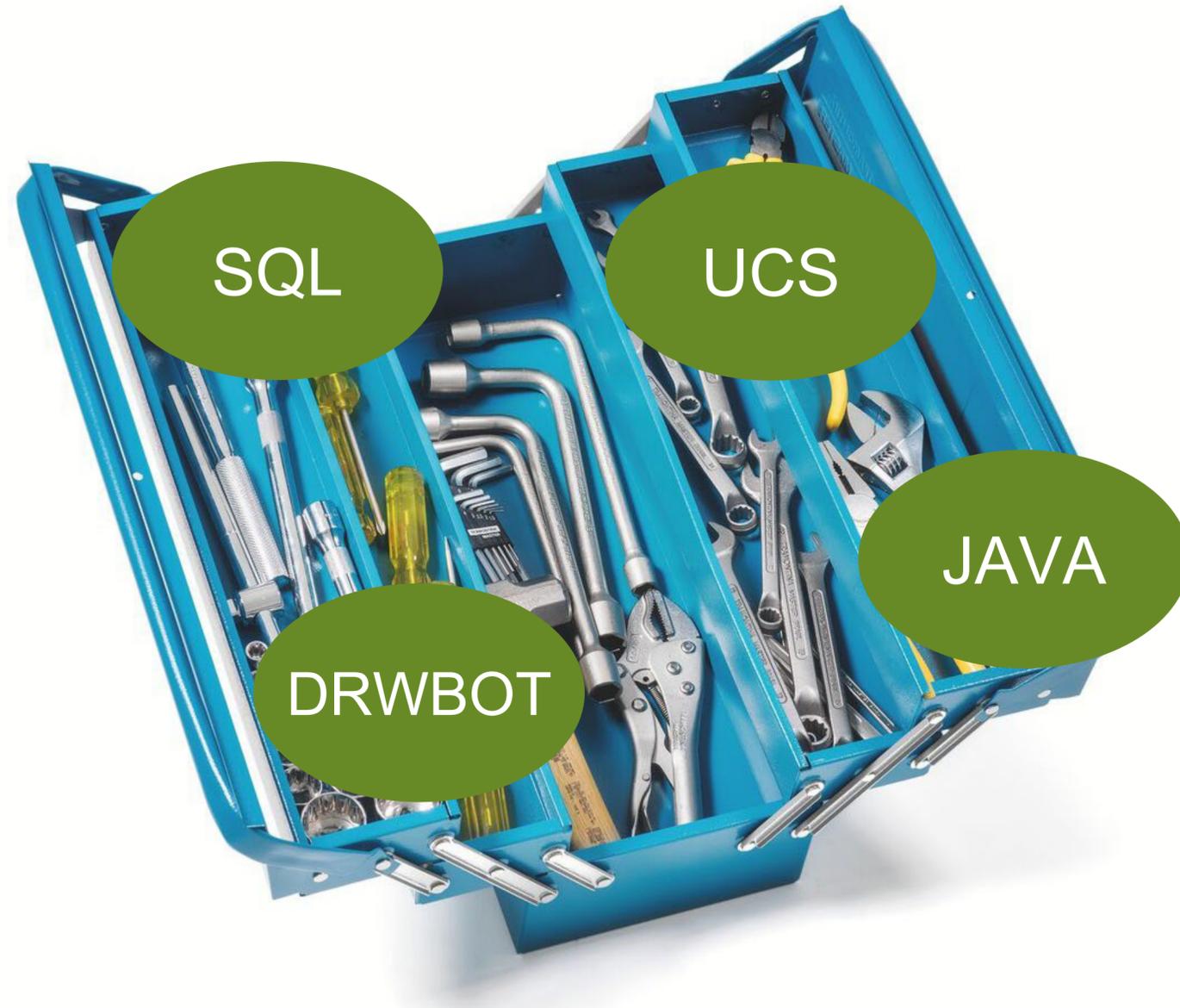
	118	BIT_RODAR_CONEXÕES (1/3)
	119	BIT_RODAR_CONEXÕES (2/3)
	120	BIT_RODAR_CONEXÕES (3/3)



Resultado



O trabalho é contínuo...



OBRIGADO



**POR FAVOR, AVALIE A APRESENTAÇÃO
RESPONDENDO AO QUESTIONÁRIO**



FOTO DE GRUPO E ALMOÇO – REGRESSO ÀS 15H